

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG Orbitor 1616

Thiết bị thử độ xù lông và xước móc

Với Kiểu Dáng Mới
Giao Diện Màn Hình Cảm Ứng Mới



James H. Heal & Co. Ltd.
Halifax, England

Setting the Standard

 James Heal



THE QUEEN'S AWARDS
FOR ENTERPRISE:
INTERNATIONAL TRADE
2012

Hướng dẫn sử dụng

Thạch Anh Vàng
+84 (28) 225 345 88
ts@thachanhvang.com

Page 1 of 9

CẢNH BÁO AN TOÀN

- **Thiết bị thử độ xù lông và xước móc 1616** có khối lượng xấp xỉ 35kg, vì vậy khuyến cáo khi di chuyển máy cần trợ giúp từ đồng nghiệp hoặc máy nâng phù hợp.
- Chắc chắn rằng tất cả các buồng thử đều được đảm bảo an toàn trước khi tiến hành thử nghiệm.
- Chắc chắn rằng tất cả các nắp buồng thử được đóng và khóa chặt trước khi tiến hành thử nghiệm.
- Dọn sạch những bộ phận chuyển động khi buồng thử đang quay.
- Một giới hạn mô men xoắn sẽ làm buồng thử dừng quay nếu chuyển động quay bị cản trở.
- Đảm bảo thiết bị được cách ly khỏi nguồn điện nếu cần tháo vỏ máy, việc này chỉ nên được thực hiện bởi một kỹ sư điện có năng lực và trách nhiệm.
- **Không được vận hành Thiết bị thử độ xù lông và xước móc 1616 nếu bất kì phần vỏ máy nào đã được tháo ra.**
- Sử dụng cầu chì chính xác với cường độ dòng điện của máy.
- Không sử dụng **Thiết bị thử độ xù lông và xước móc 1616** cho mục đích khác ngoài thiết kế của máy.
- Cần phải hiệu chuẩn, hiệu chỉnh máy ít nhất mỗi năm một lần bởi một **DỊCH VỤ HIỆU CHUẨN CỦA THẠCH ANH VÀNG** để đảm bảo máy hoạt động chính xác.

QUY TRÌNH VẬN HÀNH

1. Khởi động

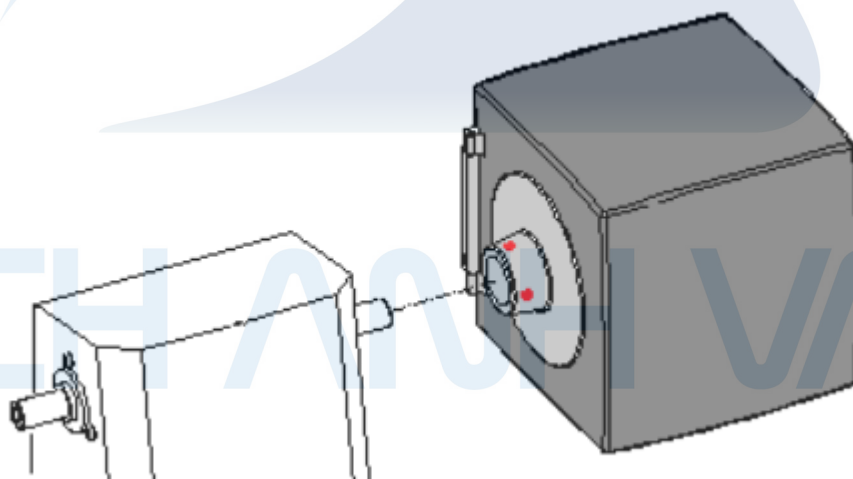
- Đặt **Thiết bị thử độ xù lông và xước móc 1616** trên một mặt phẳng chắc chắn.
- Thiết bị phải được lắp đặt và kết nối đúng cách trước khi sử dụng.

2. Lắp đặt hộp thử nghiệm

- Tháo các vít khóa (2 cái mỗi hộp) bằng thanh T 4mm được cung cấp.



- Căn chỉnh buồng thử nghiệm với trục truyền động, đảm bảo các vít khóa được căn chỉnh phù hợp với trục. Nhẹ nhàng trượt hộp thử vào trục và đảm bảo được gắn kết chắc chắn. Sử dụng lực vừa phải để siết 2 vít khóa. Lắp ráp đầy đủ các vít trên trục máy là điều tối quan trọng.
- Sau khi chạy vài trăm vòng quay, ốc vít có thể bị lỏng ra. Kiểm tra định kỳ và siết lại để đảm bảo máy có thể vận hành an toàn, trơn tru.



- **Không được dùng các hộp thử nghiệm để nâng và di chuyển máy. Việc này sẽ làm hư hại thiết bị.**

3. Thiết lập khởi đầu cho các hộp thử nghiệm

- Hộp cork-liner mới nên được chạy không tải xấp xỉ 200 giờ với 4 ống trống. Tất cả bụi bẩn từ hộp cork-liner phải được chải sạch và loại bỏ. Thử tục này phải được lặp lại mỗi khi thay thế hộp cork-liner.
- **Không được hít bụi từ hộp cork-liner.**

4. Tháo các hộp thử nghiệm

- Các hộp thử có thể được tháo ra dễ dàng bằng cách sử dụng cây lục giác 4mm. Khi tất cả vít khóa đã được tháo ra, nhẹ nhàng trượt các hộp thử ra khỏi trục dẫn động, đảm bảo thiết bị được sạch sẽ khi lắp ráp lại.

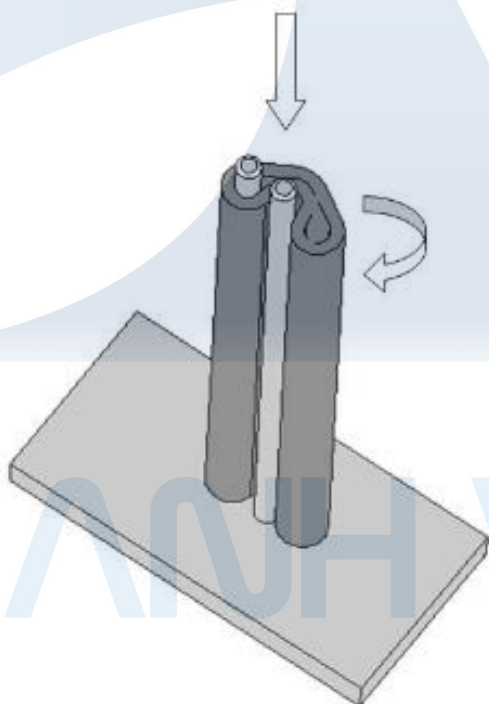
5. Lắp ráp, thay đổi điểm thử độ xước móc

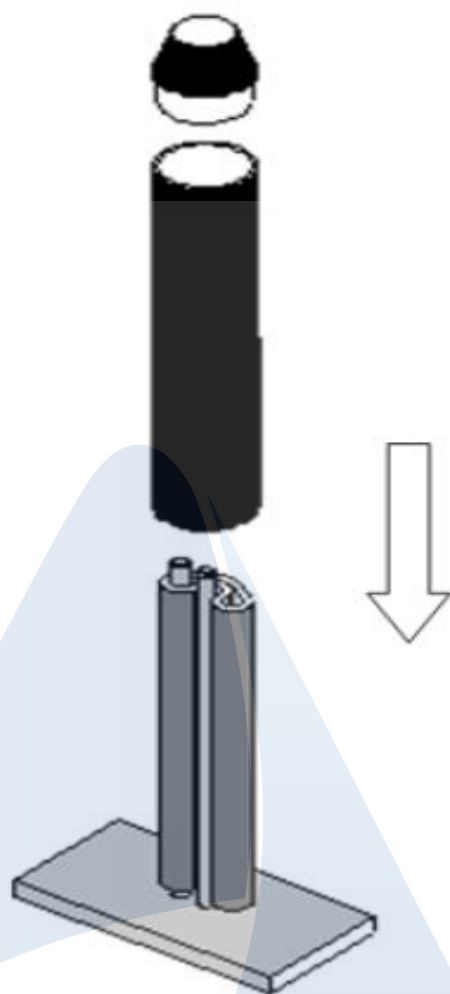
- James Heal cung cấp hộp cork-liner thử nghiệm xù lông và xước móc với các đinh thử xước móc, tuy nhiên khi các đinh thử xước móc trở nên kém nhọn hơn sau quá trình sử dụng thì cần thay thế theo các bước sau:
 - Gỡ tấm lót cork-liner ra khỏi hộp.
 - Tấm cork-liner có một lỗ 6mm ở trung tâm.
 - Khoan một lỗ với mũi khoan 6mm, dùng miếng lót ở dưới để tránh gây tổn hại.
 - Chèn một điểm thử độ xước móc qua lỗ 6mm ở mỗi tấm cork-liner.
 - Hộp nhựa đúc chứa sáu (6) điểm thử xước móc.
 - Đầu của mỗi điểm thử độ xước móc nên được đặt trong một khe hoặc lỗ trong hộp.
 - Kết hợp sáu tấm, từ dưới lên trên, thay thế mỗi tấm dựa vào thành hộp.



6. Gắn ống cao su Mouting Jig vào ống thử độ xù lông

- Khi số lượng mẫu thử đã được điều chỉnh theo phương pháp thử nghiệm và rửa sạch nếu cần thiết, cắt và may mẫu cẩn thận theo hướng dẫn sau:
 - Lộn ngược mặt vải từ trong ra ngoài để mặt vải quanh ống.
 - Cắt 12mm từ một đầu của ống vải.
 - Lấy một ống nhựa polyurethane đúc đặt trên thanh A của Mouting Jig, kéo một thành tròn ống B. Đẩy một xy lanh kim loại rỗng được gắn với đầu cắm nhọn, trên ống nhồi gấp lại.
 - Trượt mẫu hình ống qua đầu cắm nhọn và xy lanh kim loại.
 - Kẹp vải vào ống cao su và cẩn thận tháo xy lanh kim loại để lại vải trên ống cao su.
 - Để tránh sờn, che phần đầu cắt của mẫu bằng băng keo tự dính PVC (789-511) xung quanh ống, để lại 6mm mỗi đầu của ống tiếp xúc.
 - Sau khi thử nghiệm kết thúc, lấy mẫu thử ra khỏi ống thử xù lông bằng “stitch unpicker” một cách cẩn thận.





7. Bảo trì cork liners

- Trước mỗi thử nghiệm, phải đảm bảo rằng tất cả lồng và mảnh vụn đã được lấy ra khỏi hộp thử, ví dụ bằng thiết bị làm sạch bằng chân không hoặc bàn chải nhỏ.
- Các hộp cork-liner cần được làm sạch định kỳ khi chúng bị ô nhiễm bởi bất kỳ lượng dư nào từ mẫu thử. Một dung môi làm sạch thích hợp là Industrial Methylated Spirit (IMS).
- **Lưu ý: Việc sử dụng IMS và các dung môi khác tùy thuộc vào điều luật quốc gia về sức khỏe và an toàn hoặc các lí do về môi trường.**
- Các hộp cork-liner cần được kiểm tra định kỳ và thay thế hợp lý.

8. Bảo trì ống thử mẫu

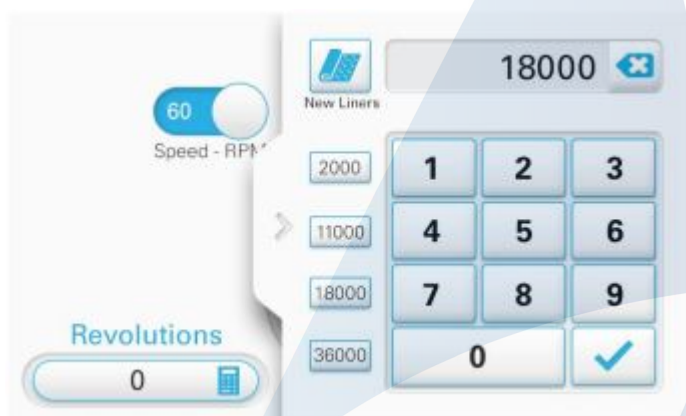
- Các ống thử phải được kiểm tra định kỳ tùy theo đặc điểm của các phương pháp thử nghiệm và phải thay thế khi cần thiết.
- Các ống mẫu (ống polyurethane khuôn đúc) giống hệt nhau khi mới. Các chuyên gia chỉ ra hầu như không có sự thay đổi về bề mặt các ống này trong điều kiện sử dụng bình thường.
- Phần quan trọng nhất của ống thử là bề mặt lõi nằm ở cuối ống. Các ống mới nên được kiểm tra trước khi biên nhận để đảm bảo không có lỗi sản xuất ở các vùng thiết yếu.
- Trong quá trình sử dụng, hư hại là không thể tránh khỏi, tuy nhiên có thể khắc phục bằng cách thay thế hợp lý.
- Các ống mẫu sẽ cũ đi qua quá trình sử dụng, điều này thấy rõ khi đầu ống trở nên cứng và có vết nứt. Hãy thay thế các ống cũ.


THACH ANH VANG

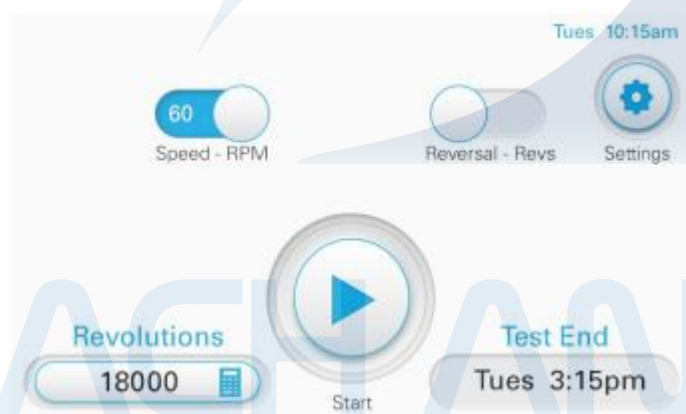
GIAO DIỆN MÀN HÌNH CẢM ỨNG



Giao diện màn hình chính.



Số vòng quay có thể được cài đặt thông qua mục “Revolutions”. Sau khi nhập số vòng quay mong muốn. Chọn biểu tượng  để xác nhận.



Tốc độ quay và đảo chiều vòng quay có thể được lựa chọn bằng cách sử dụng 2 thanh trượt trên màn hình. Khi kích hoạt chức năng đảo chiều “Reversal – Revs”. Đảo chiều sẽ diễn ra sau mỗi 50 vòng quay.



Sau khi đã hoàn tất cài đặt các thông số, nhấn phím “Start” để bắt đầu chương trình thử nghiệm. Thời gian ước tính dự đoán sẽ hiển thị ở góc phải bên dưới màn hình



Trong quá trình thử nghiệm, các thông số cài đặt sẽ hiện xám và không thể thay đổi được nữa. Vòng tròn thể hiện tiến độ của chu trình thử nghiệm sẽ hiển thị quanh viền nút nhấn “Stop”.



Một khi thử nghiệm được hoàn tất, vòng tròn tiến độ sẽ được lấp đầy và chớp tắt mục “Test End” sẽ hiển thị dấu tick.



Truy cập mục “Settings” để vào giao diện cài đặt. Những thông số có thể cài đặt bao gồm:

- Tự động khởi động lại thử nghiệm sau khi mất nguồn.
- Âm lượng.
- Độ sáng.
- Ngôn ngữ.
- Ngày và giờ.